

# TINY TOOLS + HALTER PROMO

KAUFE **10** TINY TOOLS  
UND ERHALTE EINEN PASSENDEN  
**SIM-HALTER KOSTENLOS**



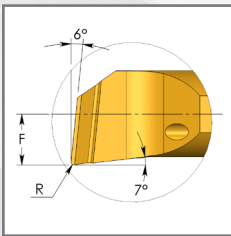
Beim Kauf von 10 Tiny Tools (frei wählbar) erhalten  
Sie einen passenden **SIM-Halter kostenlos**.  
Gültig für folgende Halter: Hauptkatalog Seite A06-32 bis A06-33  
Neuer Tiny Tools Katalog: Seite 41 / 42

Fragen Sie unseren neuen  
Tiny Tools Katalog mit über  
2.650 Werkzeugen an.



# Tiny Tools Anwendungsübersicht

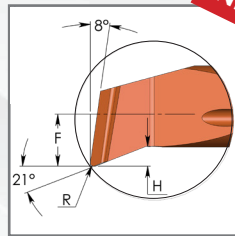
MTR/L



Innendrehen mit  
Innenkühlung

CBR/L

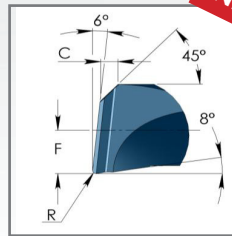
NEU



Profildrehen und Bohren  
mit Spanbrecher

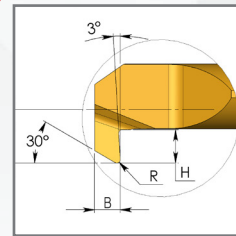
CMR/L

NEU



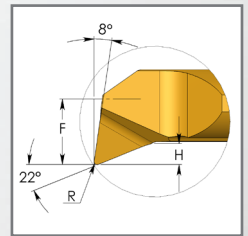
Bohren, Drehen, Plan-  
drehen und Anfasen

MXR/L



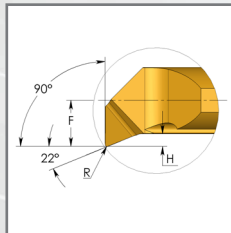
Rückwärtsdrehen

MPR/L



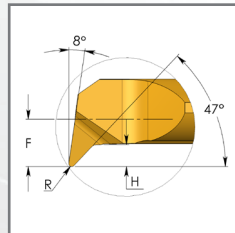
Profildrehen und Bohren

MUR/L



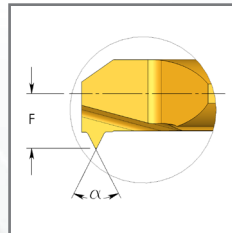
Profildrehen,  
90° Plandrehen

MQR/L



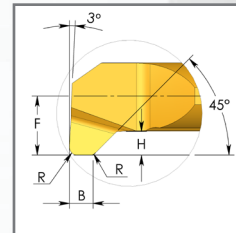
Profildrehen und Bohren

MIR/L



Gewindeschneiden

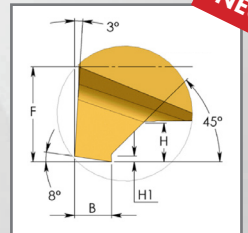
MDR/L



Gewindefreistich,  
Anfasen und Einstechen

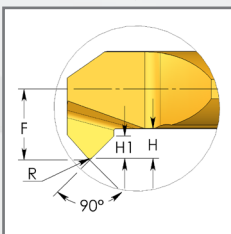
CPR/L

NEU



Vorstechen und Fasen

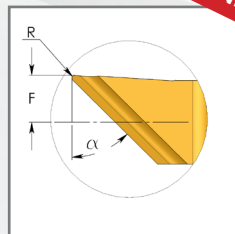
MCR/L



Anfasen und Bohren

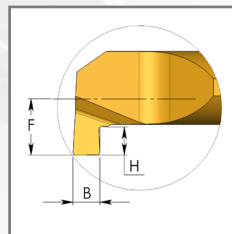
MWR/L

NEU



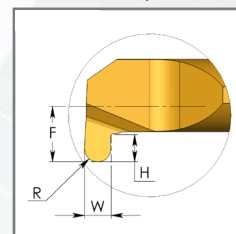
Senken und Profildrehen

MGR/L



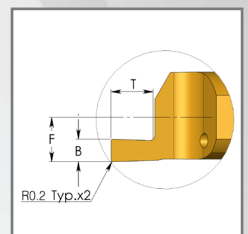
Einstechen

MKR/L



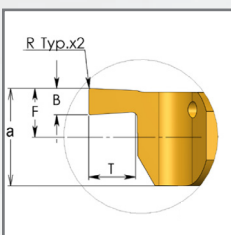
Vollradius Einstechen

MFR



Axial Einstechen  
(Innen)

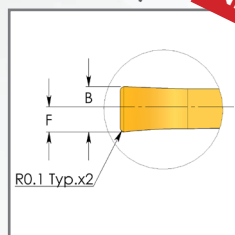
MFL



Axial Einstechen  
(Außen)

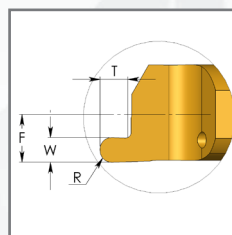
MVR/L

NEU



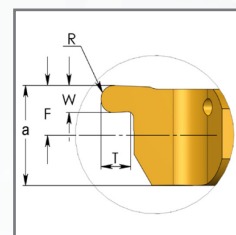
Axial Stechen –  
mit 2 Kühlkanälen

MZR



Vollradius Axial  
Einstechen (Innen)

MZL



Vollradius Axial  
Einstechen (Außen)



Demonstration

## Hartmetallqualitäten:

### BXC (P30 - P50, K25 - K40)

PVD TiN beschichtete Qualität für niedrige Schnittgeschwindigkeit.  
Einsetzbar in allen gängigen Materialgruppen.

### BMK (K10 - K20)

Feinstkorn Hartmetall mit einer PVD Mehrlagenbeschichtung. Extrem hohe  
Hitzebeständigkeit für höhere Leistung bei normalen Maschinenbedingungen.  
Einsetzbar für alle gängigen Materialgruppen.

### K20 (K10 - K30)

Unbeschichtetes Hartmetall für NE-Metalle, Aluminium und Gusseisen.

### TNX

Neue fortschrittliche Hartmetallsorte TNX für höhere Vorschübe und hohe Leistung bei mittleren  
bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Extra feine Körnung mit hoher Härte und Zähigkeit kombiniert  
mit einer dreilagigen rötlichen Schicht. Sorgt für hohe Kantenstabilität und besseren Spanfluss.

