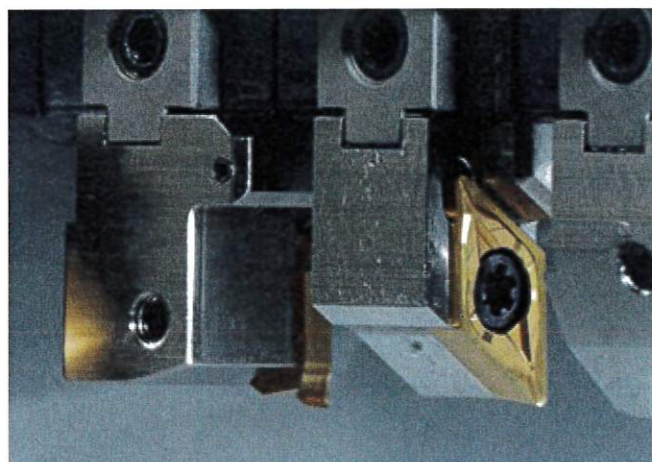
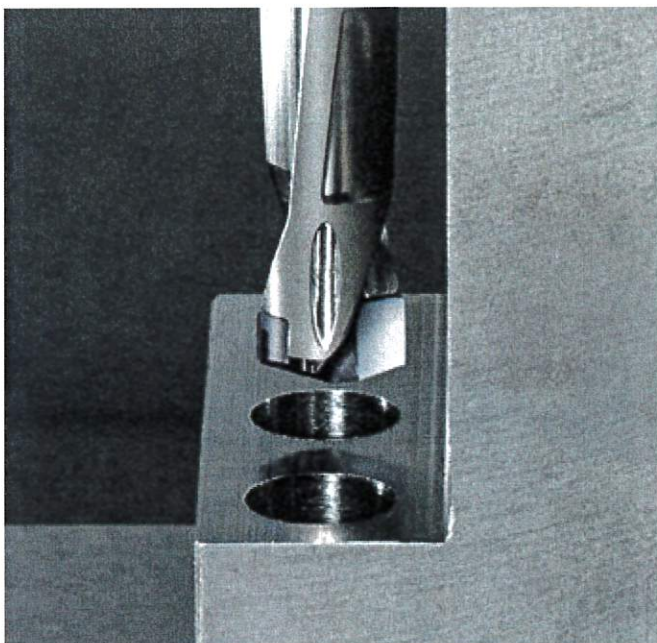
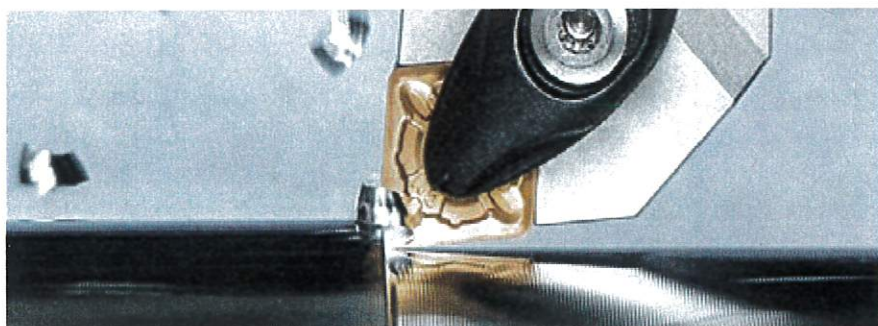
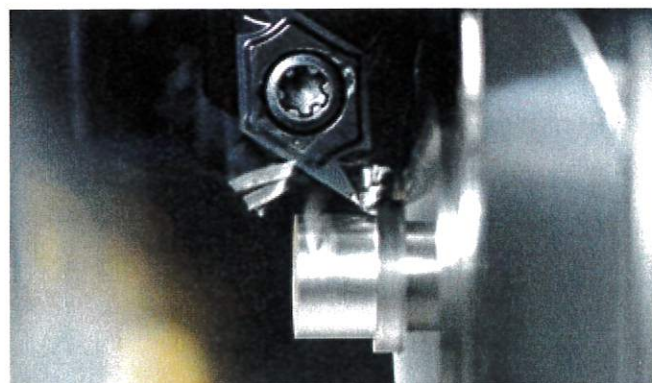




P R O M O T I O N

Promotion für Endkunden / Verbraucher, gültig vom 1. Januar bis zum 30. Juni 2026

1. Halbjahr 2026



promotion.tungaloy-ntk.de



HOCHLEISTUNGS-SORTENSERIE FÜR DAS DREHEN ROSTFREIER STÄHLE

T6215 und **T6225** verfügen über eine dicke Al_2O_3 -Beschichtung mit hoher Haftfestigkeit und gehärteter Außenlage und bieten überlegene Verschleißbeständigkeit sowie lange Standzeit

**BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten**

UNSER ANGEBOT:

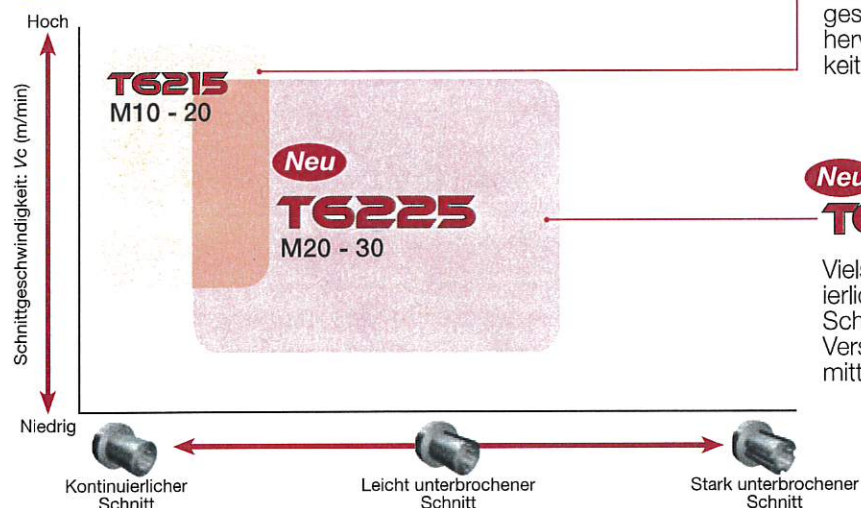
**KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP**

**10 WSP
kostenlos!**

WSP: ISO-Typ



Rostfreier Stahl



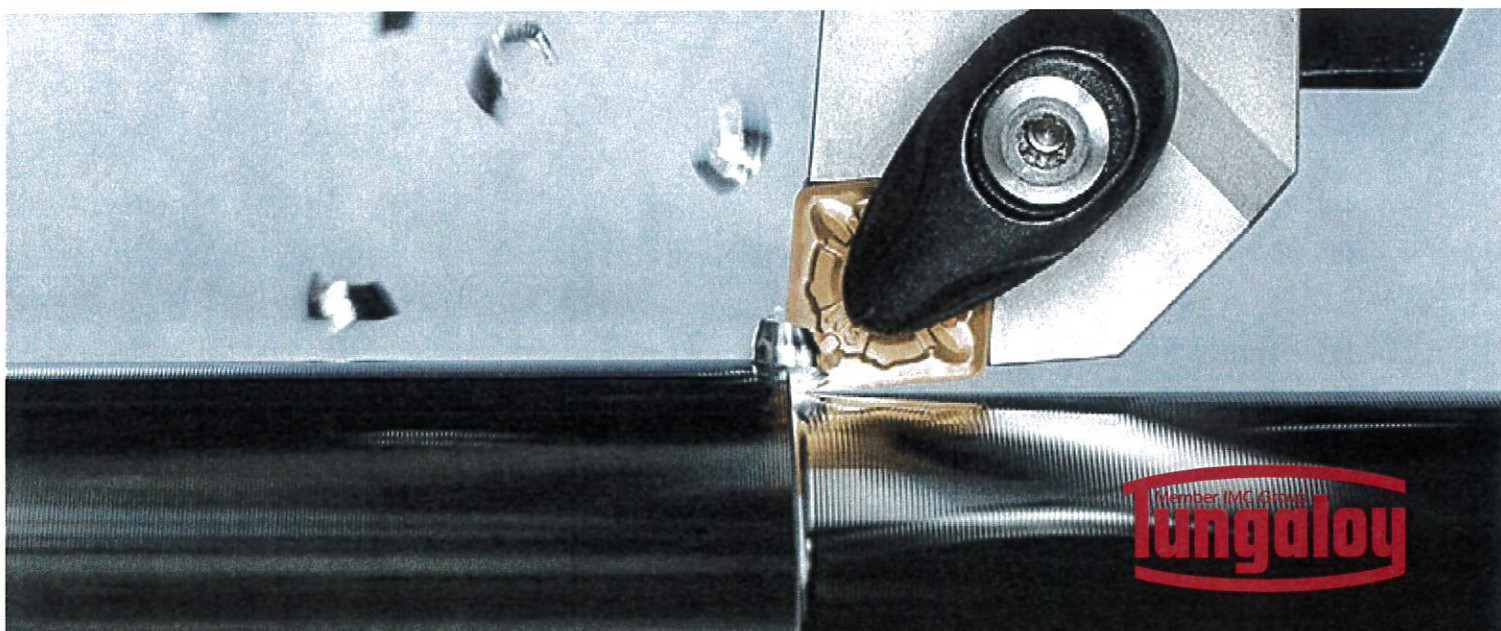
T6215

CVD-beschichtete Sorte für Hochgeschwindigkeitszerspanung; zeigt hervorragende Verschleißbeständigkeit bei kontinuierlichem Schnitt.



Neu T6225

Vielseitige CVD-Sorte für kontinuierlichen bis leicht unterbrochenen Schnitt; bietet hervorragende Verschleißbeständigkeit bei mittleren Schnittbedingungen.



Member IMG Group
Tungaloy

HOCHPRODUKTIVE CBN-SORTEN FÜR VERSCHIEDENE WERKSTOFFE

BM05M – beschichtete CBN-Sorte für kontinuierliche Hochgeschwindigkeitsbearbeitung gehärteter Stahlteile

BX4015 – CBN-Sorte für Sinterlegierungen

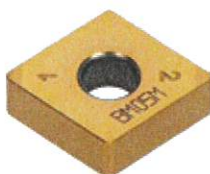
SBN30 – CBN-Sorte für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen

**BEIM KAUF VON:
8 Wendeschneidplatten**

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:
2 korrespondierende WSP**

**2 WSP
kostenlos!**



BM05M

Beschichtete CBN-Sorte der ersten Wahl für kontinuierlichen Hochgeschwindigkeitsschnitt in gehärtetem Stahl; Vc bis 350 m/min.

WSP:

ISO-Typ:

C, D, G, T, V, W

MiniForce-Turn:

DX, WX



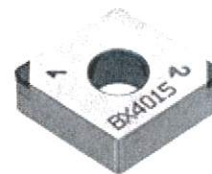
SBN30

Voll-CBN-Sorte für Hochgeschwindigkeitsbearbeitung von Gusseisen; ermöglicht große Schnitttiefen und hohe Vorschübe sowie außergewöhnliche Verschleiß- und Bruchbeständigkeit.

WSP:

ISO-Typ:

C, R, S



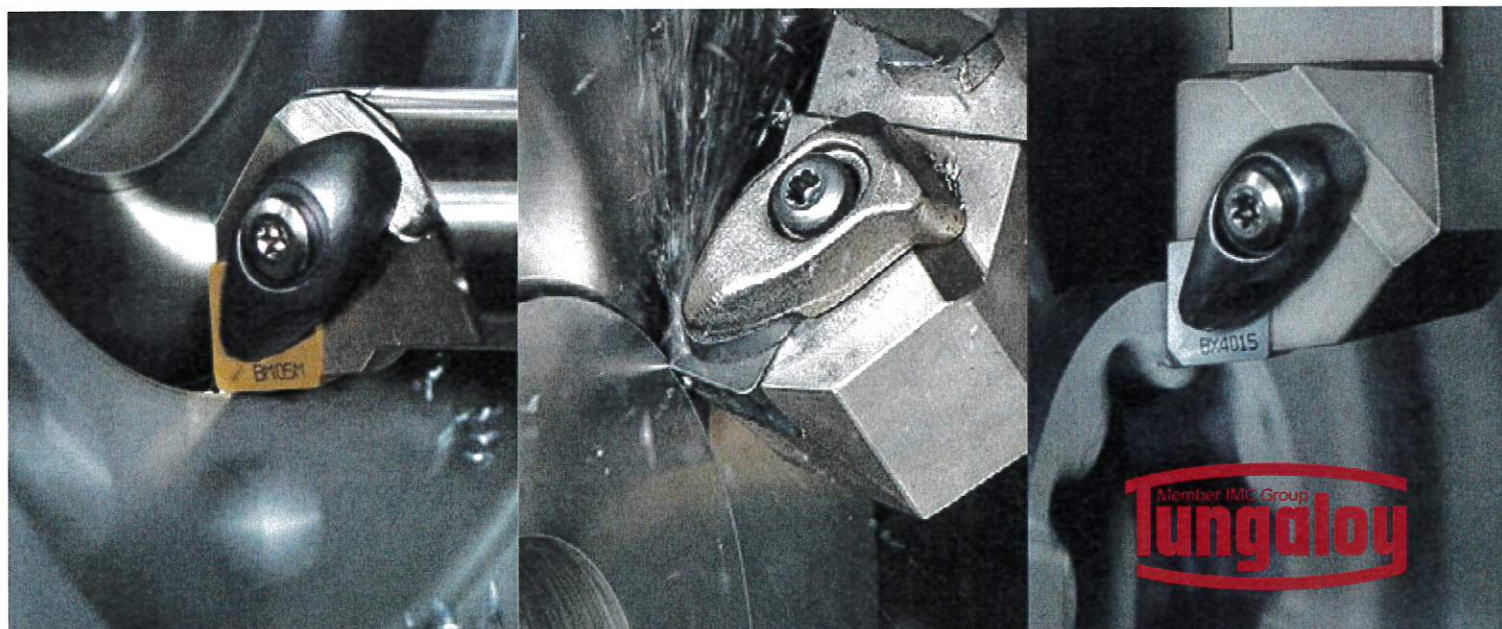
BX4015

CBN-Sorte für Sinterlegierungen mit hervorragender Leistung bei kontinuierlich bis leicht unterbrochenem Schnitt.

WSP:

ISO-Typ:

C, D, T, V



Member IMC Group
Tungaloy

ÜBERRAGENDE STABILITÄT UND PRODUKTIVITÄT BEIM TIEFEN PLANSTECHEN

Die neu entwickelte Geometrie der Wendeschneidplatte gewährleistet ungehinderten Spanfluss und eine zuverlässige Spanabfuhr.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Adapter

WERKZEUG
kostenlos!



BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörigen CHP-Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7025, AH6235):

QGM, QGS und QTX

CW = 3, 4 und 5 mm

Max. Stechtiefe beim Planstechen

CDX = 42 mm

Adapter:

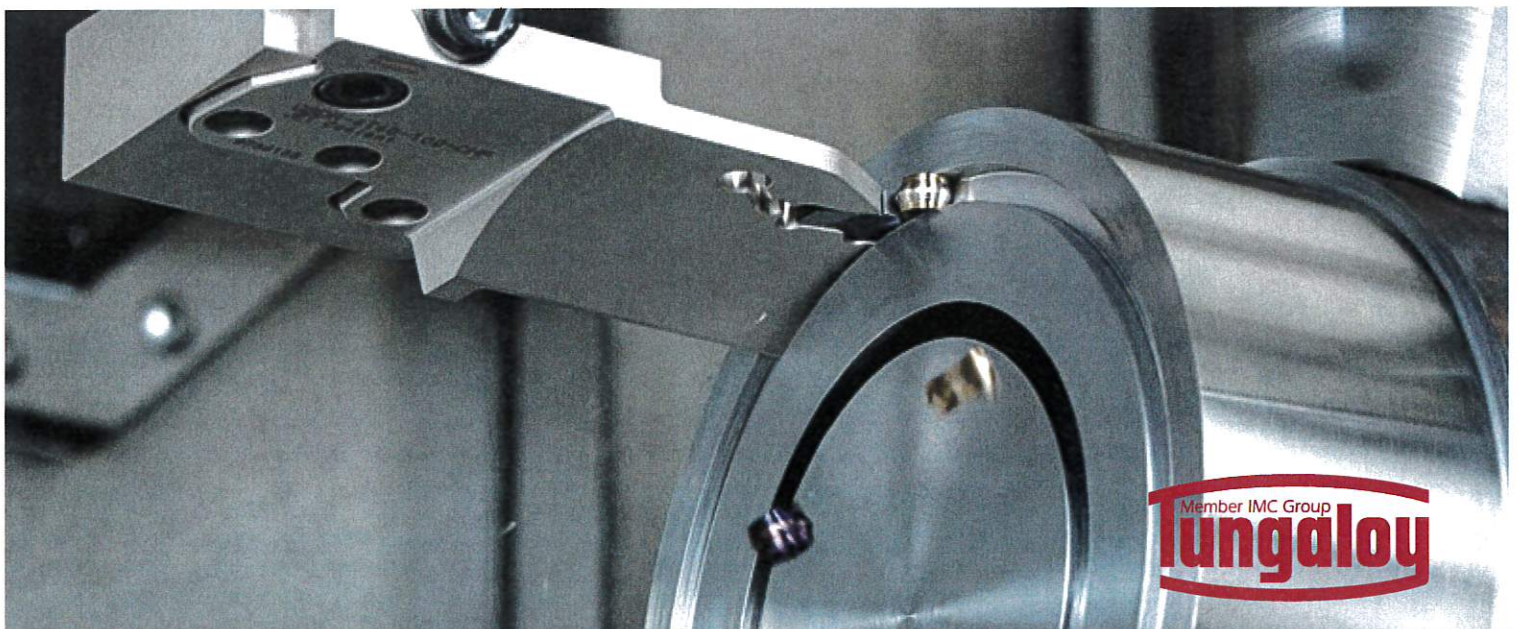
QSDR/L-CHP... Planstech-Adapter

(für CW = 3,4,5, CDX = 26 - 42 mm)

Halter für Adapter:

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP



INNOVATIVE WERKZEUGE MIT VIER SCHNEIDKANTEN FÜR PLANSTECHEN IN DER KLEINTEILEBEARBEITUNG

Einziger Klemmmechanismus sorgt für hohe Steifigkeit, exzellente Wiederholgenauigkeit und herausragende Produktivität.

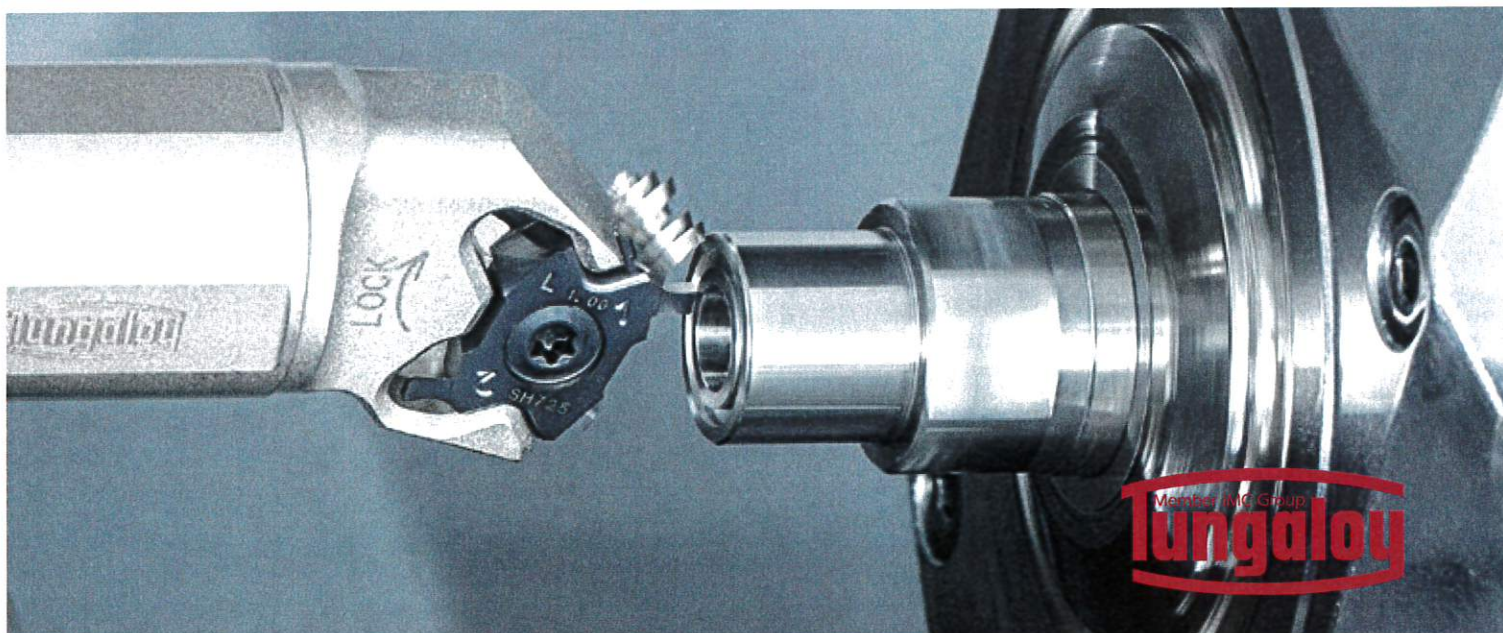
BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten
UNSER ANGEBOT:
ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörigen Halter

+60%
Rabatt

**WSP (Sorten: SH7025,
SH725):**
TCF18

Werkzeughalter:
JS-STCFL
STCFVR

TCF18
CW = 0.5 - 2.5 mm
Max. Stechtiefe: 3 mm
Mindest Axialstechdurchmesser : $\varnothing 6$ mm



FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE: PLANEIN- STECHEN BIS 10 MM EINSTICHDURCHMESSER (DAXN) UND 9 MM NUTENTIEFE

Extrem stabile Plattenklemmung gewährleistet Werkzeugstabilität beim tiefen Planstechen. Scharfe Schneidkante, kombiniert mit SH7025 (neueste PVD-Sorte), sorgt für lange Standzeit und hervorragende Oberflächengüte.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 zugehöriger Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorte: SH7025):
MFGR...

Werkzeughalter:
A-MFR10...



MEHR ALS 13.000 MÖGLICHE KOMBINATIONEN

Die einfache und präzise Verbindung sorgt für reduzierte Werkzeugwechselzeiten und hohe Wiederholgenauigkeit beim Kopfwechsel.

**BEIM KAUF VON:
6 Wechselköpfen**

UNSER ANGEBOT:

**ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Stahl- oder Hartmetall-Halter**

**+60%
Rabatt**

**Köpfe (Sorten: AH715, AH725, AH750,
GH730, KS15F):**

Vierkantköpfe: VEH, VEE, VED

Planfräsen: VFM

Hochvorschub: VFX

Ball: VBB, VBD, VBE

Radius: VRB, VRC, VRD

Barrel: VBO

Bull Nose: VBN

Linse: VBL

Anfasen: VCA, VCW, VCR

Anfasen und Zentrieren: VCP, VDS

Zentrierbohrer: VDP

Senkbohrung: VGC

Multifunktion: VVFH

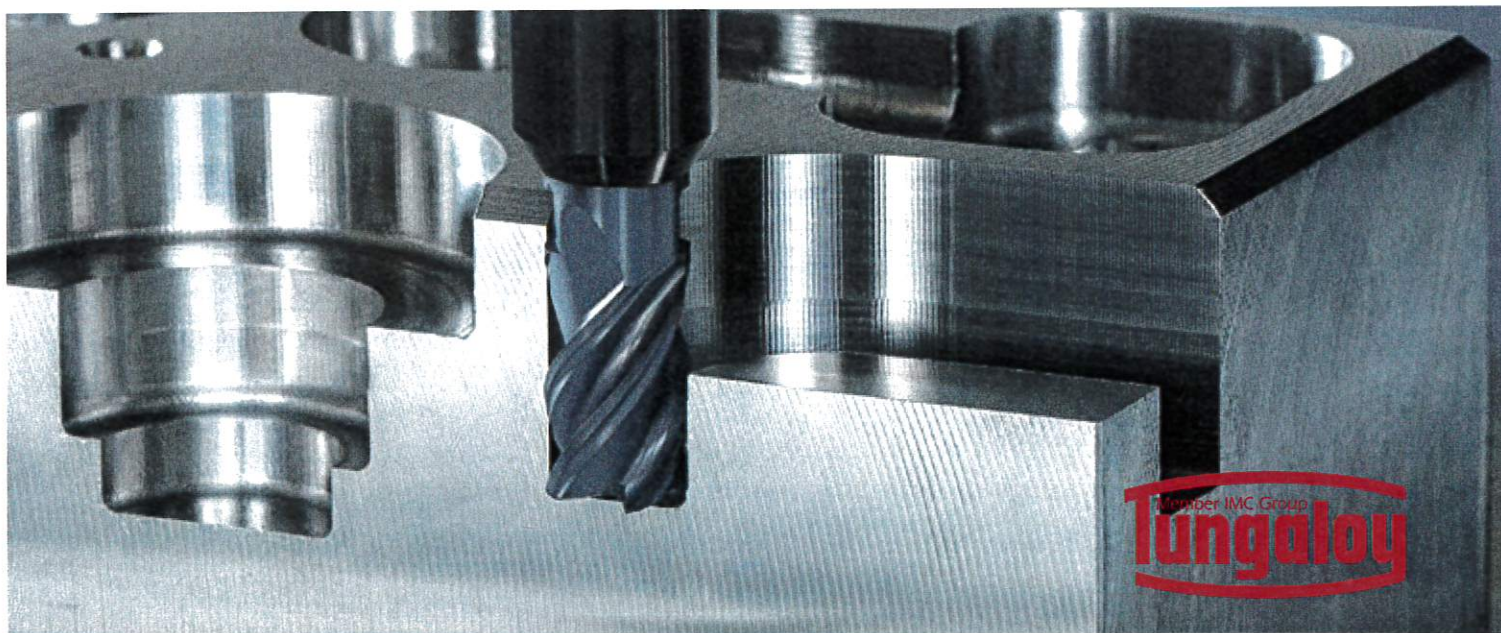
Schlitzen: VST, VTB

Gewinden: VMT, VTR



Schäfte:

Stahl, Hartmetall, ER-Spannzangentyp



HOCHVORSCHUBFRÄSER MIT 6-SCHNEIDIGEN WENDESCHNEIDPLATTEN

Der kleine Einstellwinkel des Fräasers sorgt für einen sanften Materialeintritt und ist ideal für Anwendungen mit großer Auskraglänge

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensatz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräskörper

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH130, AH8015):

WXMU03-MM/ML/MS

WXMU06-MM

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TXWX03

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 80$ mm

TXWX06

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 80$ mm



WXMU03-MM/ML/MS

Doppelseitige,
6-schneidige
WSP
APMX = 1 mm



WXMU06-MM

Doppelseitige,
6-schneidige
WSP
APMX = 1.5 mm

Schaft:

EXWX03...

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 40$ mm

Modular:

HXWX03

DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 40$ mm



Member MC Group
Tungaloy

KOMPLETTE LÖSUNG FÜR DAS SCHULTERFRÄSEN MIT **HERAUSRAGENDER LEISTUNG UND KOSTENEFFIZIENTEN WSP**

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit 3-schneidigen Wendeschneidplatten, erhältlich in einer großen Auswahl an Größen, Sorten und Durchmessern

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräskörper (bis max. $\varnothing 125\text{mm}$)

**WERKZEUG
kostenlos!**

**WSP (Sorten: T1215, KS05F, DS2005,
T3225, AH8015, AH3135, AH3225, AH120):**
TO*T04/06/10/15 - MJ/MM/AJ/NMJ

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TPA06/10/15

DC = $\varnothing 32 - \varnothing 125\text{ mm}$

Schaft:

EPA04/06/10/15

DC = $\varnothing 8 - \varnothing 50\text{ mm}$

Modular:

HPA06/10-M

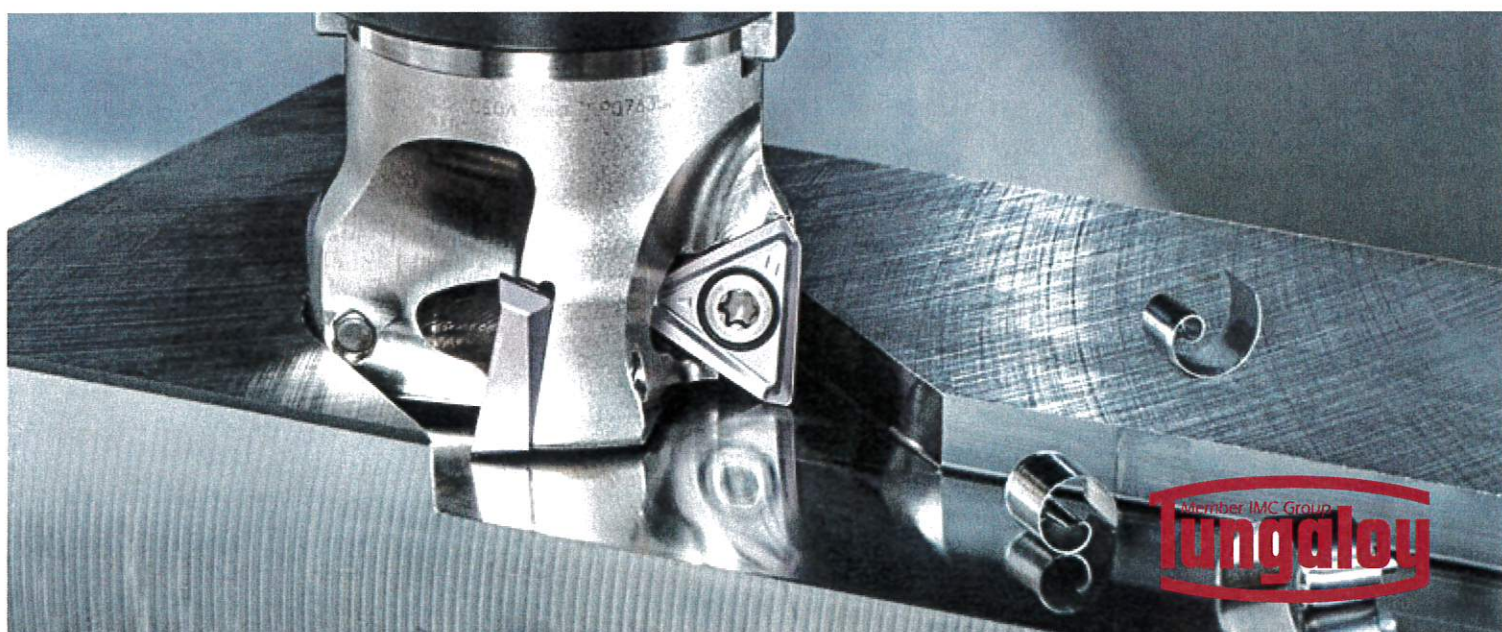
DCX = $\varnothing 16 - \varnothing 32\text{ mm}$

TOMT04
APMX = 3.5 mm

TO*T06
APMX = 6 mm

TO*T10
APMX = 10 mm

TO*T15
APMX = 15 mm



WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR HERVORRAGENDE BOHRLEISTUNG UND LANGE STANDZEIT

Schneller Bohrkopfwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.

Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

DrillMeister

Wechselkopf-Bohrsystem für hervorragende
Bohrleistung und lange Standzeit

Schneller Bohrkopfwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.

Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein

Nachschleifen erforderlich ist.

Beim Kauf von 4 Bohrköpfen erhalten Sie 1
Bohrkörper (1.5xD – 3.5xD und Modular)

kostenlos!

Beim Kauf von 6 Bohrköpfen erhalten Sie 1
Bohrkörper (5xD und 6xD) **kostenlos!**

Beim Kauf von 8 Bohrköpfen erhalten Sie 1
Bohrkörper (8xD) **kostenlos!**

Sorten: AH725, AH9130, KS15F

Bohrköpfe

DMP

DMC

DMF

DMH

DMN

DMM

Bohrkörper

TID-F (1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

TID-M (2xD, 3xD)

TID-S (2xD)

TID-L-A-M



DMP
Drill dia.:
ø6 - ø25.9 mm
General purpose drilling
head ideal for various
drilling applications



DMC
Drill dia.:
ø6 - ø25.9 mm
High-precision head
with double margin and
self-centering edge



DMF
Drill dia.:
ø6 - ø25.9 mm
180° flat edges for
counterboring and flat
bottoms



DMH
Drill dia.:
ø6 - ø25.9 mm
General purpose
head with enhanced
cutting edge



DMN
Drill dia.:
ø8.8 - ø19.6 mm
Drill head with sharp
edges for non-ferrous
materials



DMM
Drill dia.:
ø10 - ø16.7 mm
General purpose drilling
head for Stainless Steel
materials



TIDC
Drill dia.:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD and 5xD



TID-F
Drill dia.:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E
Drill dia.:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD



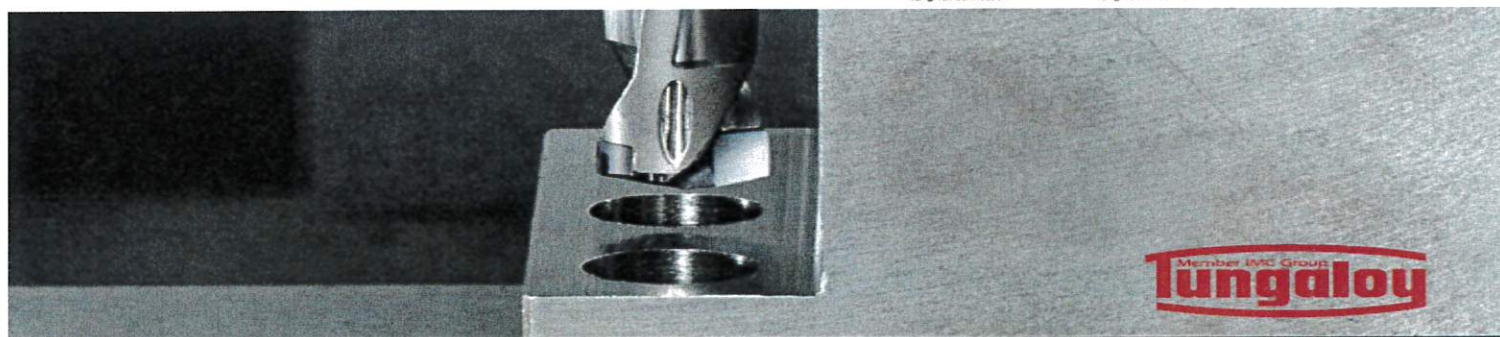
TID-M
Drill dia.:
ø6 - ø18.9 mm
2xD and 3xD
TungFlux connection



TID-S
Drill dia.:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMaster connection



TID-L-A-M
Drill dia.:
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlux connection
Drilling-Chamfering /
pre-thread Drilling



BOHRKOPF-AUSWAHL



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm

Universell einsetzbarer Bohrkopf
– ideal für verschiedenste
Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm

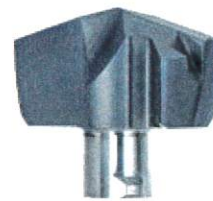
Hochpräziser Bohrkopf mit doppelter
Führungsfase und selbstzentrierender
Schneide



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm

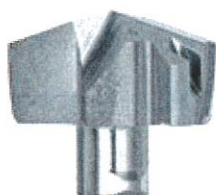
180° Schneiden für
Planbohrungen und ebenen
Bohrgrund



DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm

Universeller Bohrkopf
mit optimierter
Schneidegeometrie



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6.8 - ø19.5 mm

Bohrkopf mit
scharfer Schneide für
Nichteisenmetalle

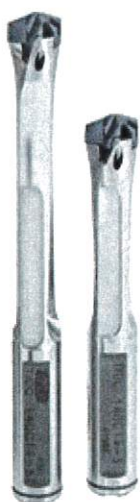


DMM

Bohrdurchmesser:
ø10 - ø19.9 mm

Allzweck-Bohrkopf für
rostfreie Materialien

BOHRKÖRPER-AUSWAHL



TIDC

Bohrdurchmesser:
ø7.5 - ø19.9 mm
3xD und 5xD



TID-F

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø25.9 mm
1.5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø19.9 mm
2xD, 3.5xD, 6xD, 8xD

MODULARE BOHRKÖRPER-AUSWAHL



TID-M

Bohrdurchmesser:
ø6 - ø18.9 mm
2xD und 3xD
TungFlex Anschluss



TID-S

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø10.9 mm
2xD
TungMeister Anschluss



TID-L-A-M

Bohrdurchmesser:
ø6.5 - ø16.9 mm
TungFlex Anschluss
Bohren + Anfasen /
Kernlochbohrungen



Video



Video

HERVORRAGENDER SPANBRECHER FÜR KONVENTIONELLES & OSZILLIERENDES DREHEN

Fortschrittliche Spanbrechergeometrie für zuverlässige Leistung und längere Standzeit

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

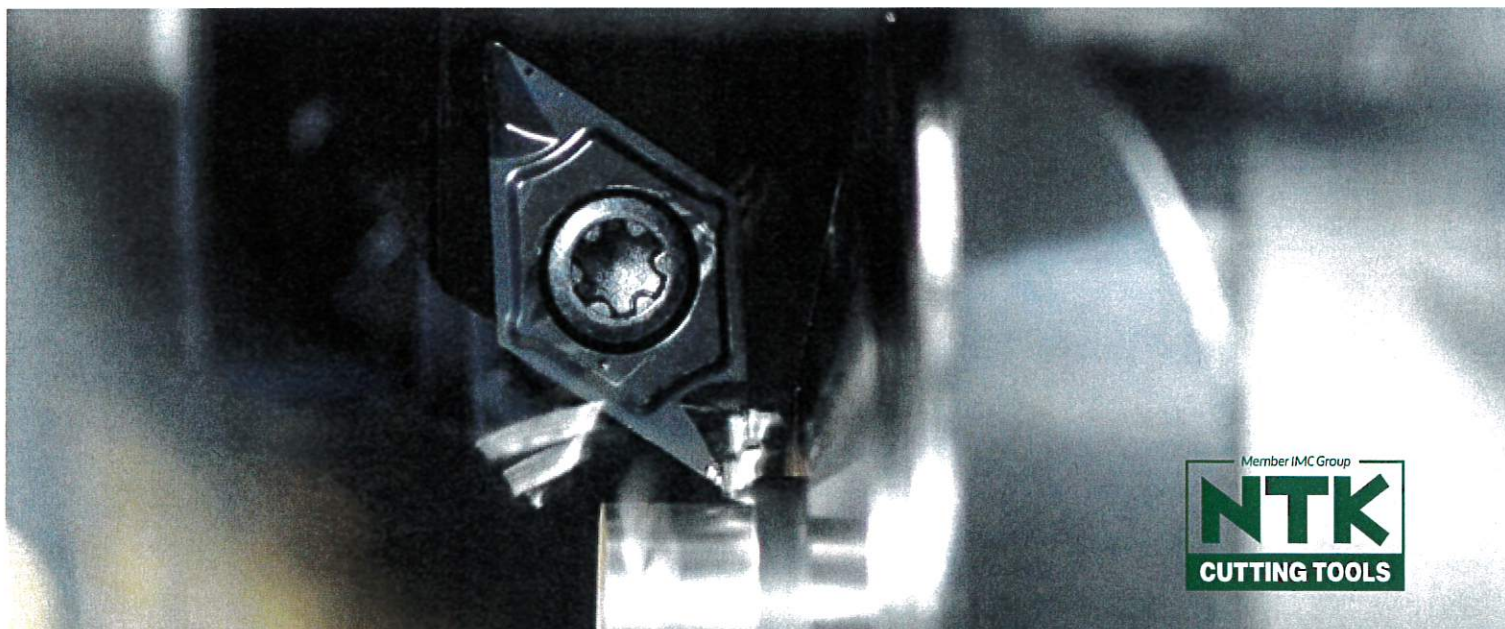
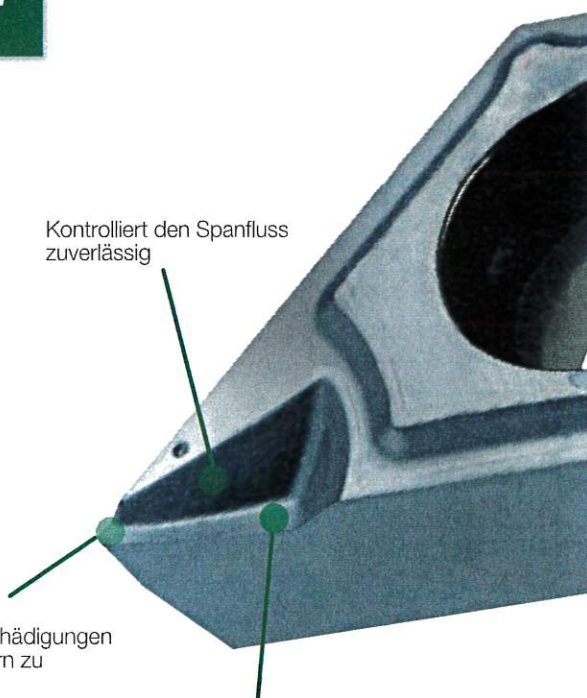
WSP (Sorten: DM4, TM4, ST4 und NTK650):
DCGT, DCGT-WP, TNGG, CCGT, VCGT



Kontrolliert den Spanfluss
zuverlässig

Form, um
Schneidenbeschädigungen
durch Absplittern zu
verhindern

Schneidkantengeometrie,
entwickelt für hohe Vorschübe



ERSTE EMPFEHLUNG FÜR PRÄZISE FRONTDREHOPERATIONEN

Kombination aus Schärfe, Zähigkeit und zuverlässiger Spankontrolle – für ein äußerst breites Spektrum an Schnittbedingungen.

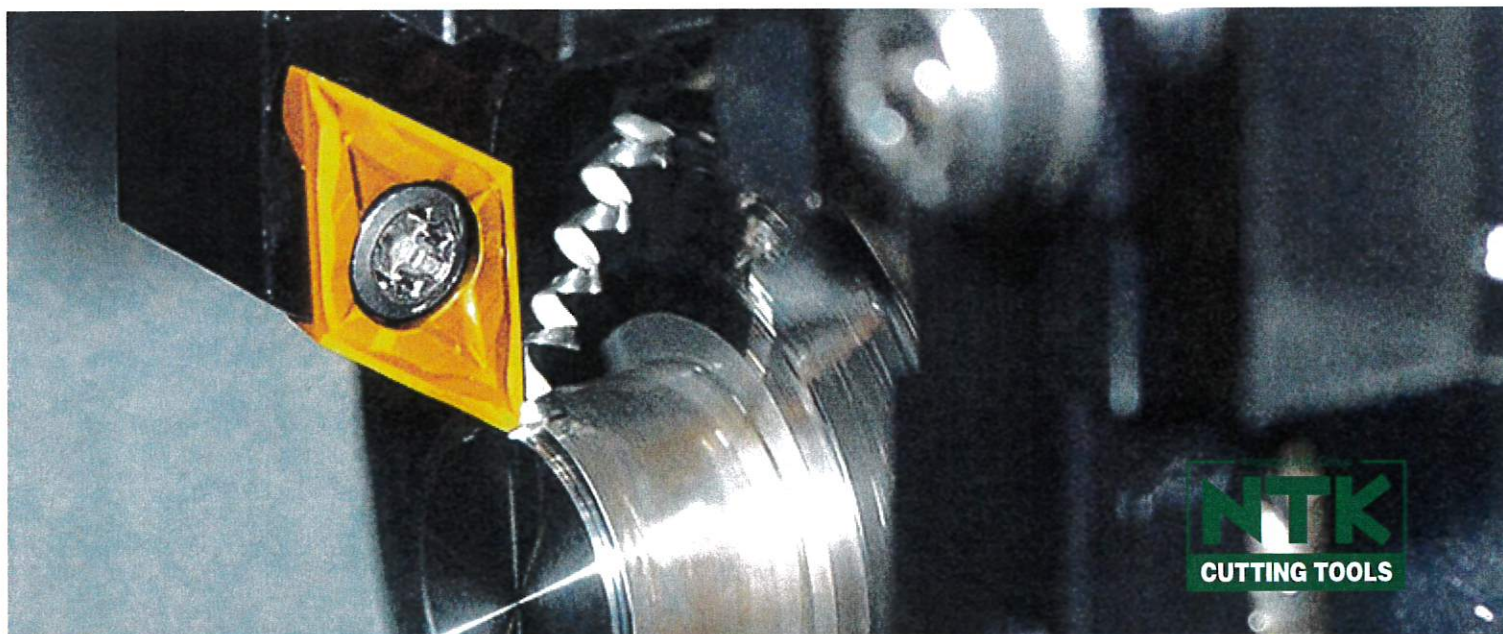
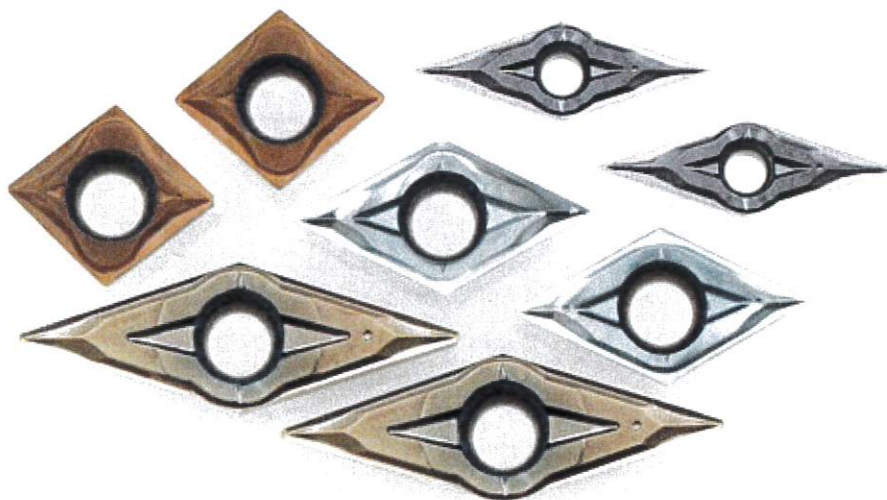
BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

WSP (Sorten: DM4, DT4, TM4, ST4, QM3 und NTK650):
DCGT, CCGT, VBGT, VCGT



MODULARE SCHNELLWECHSEL-DREHKÖPFE FÜR LANGDREHAUTOMATEN

Mehrere Köpfe sind mit einem Schaft kompatibel und decken ein breites Anwendungsspektrum ab. Kompatibel mit dem Tungaloy ModuMiniTurn System.

BEIM KAUF VON:
1 modularer Kopf & 10 WSP

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 korrespond. N-Swiss-Halter

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: NTK650, ST4, DM4,
DT4, QM3, TM4, VM1, ZM3):
ISO-WSP

Modularer Kopf (QC10, QC12, QC16):
Frontdrehen: SDJC, SCLC, PTXN,
SVJC

BEIM KAUF VON:
1 modularer Kopf & 10 WSP

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 korrespond. N-Swiss-Kopf

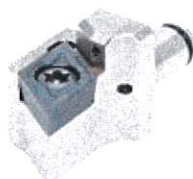
+50%
Rabatt

Werkzeughalter:

QC-1012-OH2
QC-1212-OH/OH2
QC-1216-OH/OH2
QC-1616-OH2



SCLC



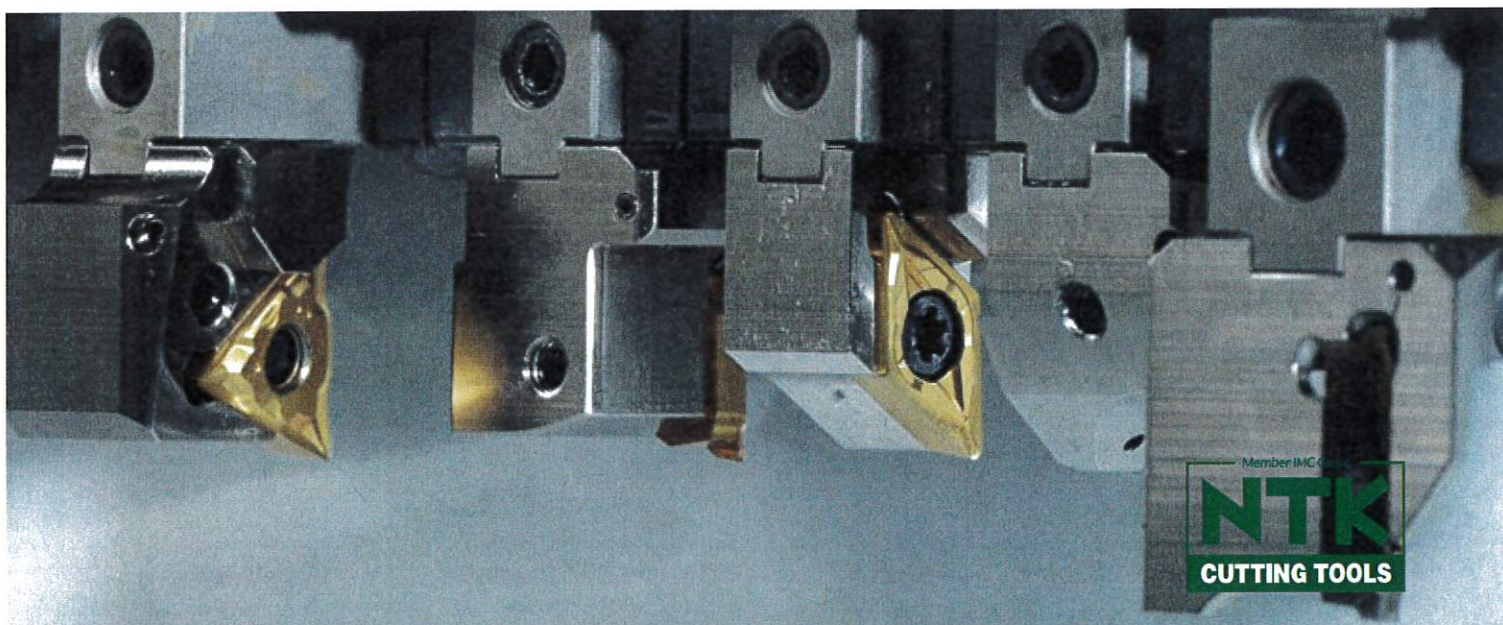
SDJC



PTXN



SVJC



ENTWICKELT FÜR DIE EINFACHE EINSTELLUNG DER SPITZENHÖHE IN MASCHINEN OHNE Y2-ACHSE

BEIM KAUF VON:
20 ISO-Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörigen Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: 650, ST4, DM4, DT4,
QM3, TM4, VM1, ZM3):

ISO-WSP

Werkzeughalter:

DS-PTX-ACH-OH

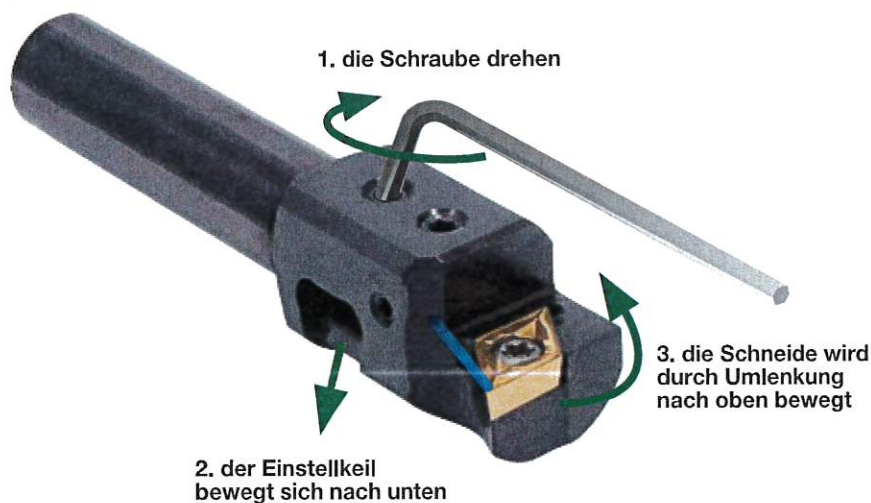
DS-PTX-ACH

DS-SCL-ACH

DS-SDU-ACH-OH

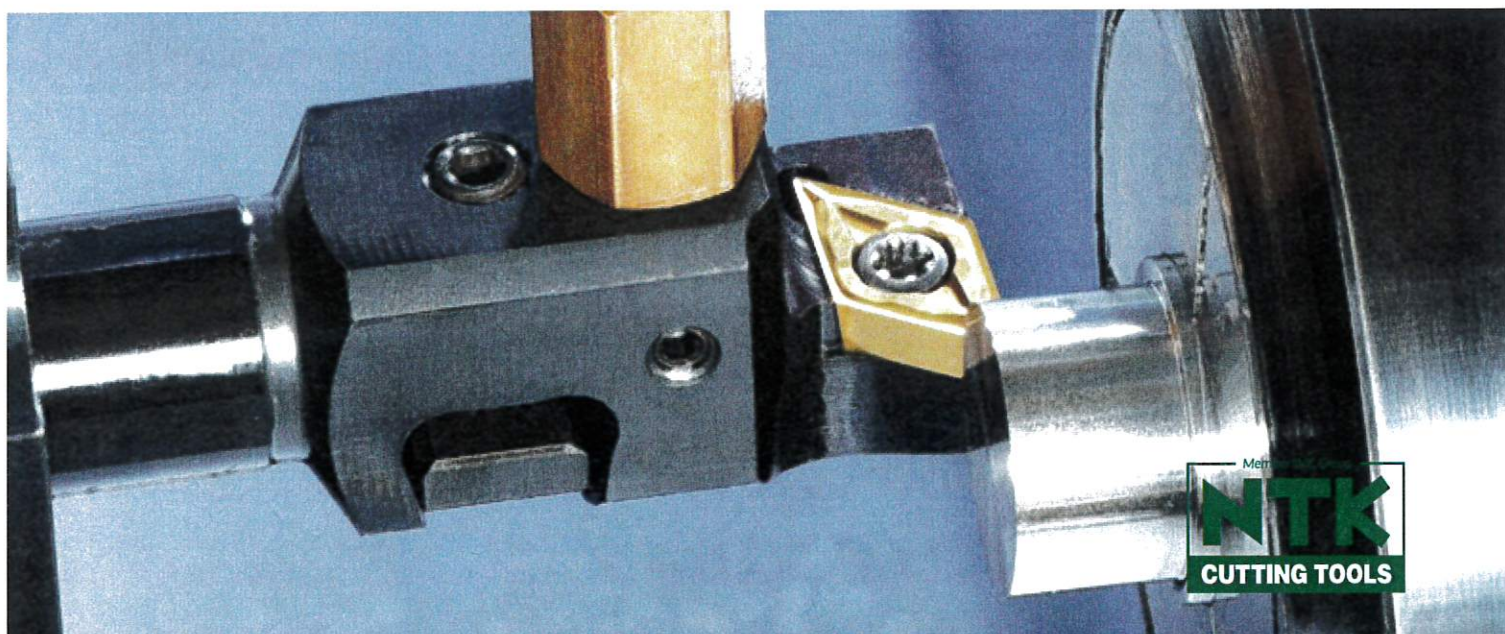
DS-SDU-ACH

DS-SVVPN-ACH



Einstellbereich der Mittellinie: 0–0,2 mm

Höhenverstellung der Schneidkante durch Schraubendrehen und elastisches Biegen der Halterspitze mittels Keilmechanismus
Patentiertes Halterdesign mit erhöhter Steifigkeit im Vergleich zu konventionellen Haltern – zur Eliminierung von Vibrationen





Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy.de
www.tungaloy.de

in

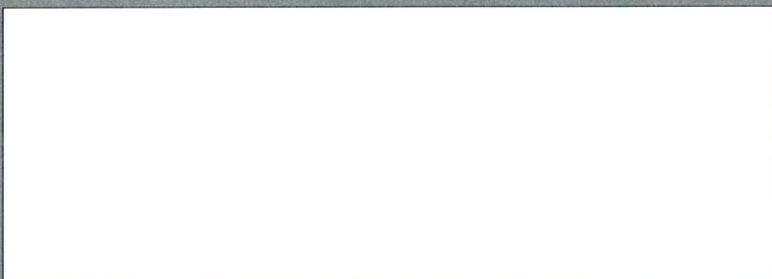


f



Leading in Innovation

Überreicht durch:



 **FIND US ON THE CLOUD!**
machiningcloud.com

Dec. 2025 (TJ)