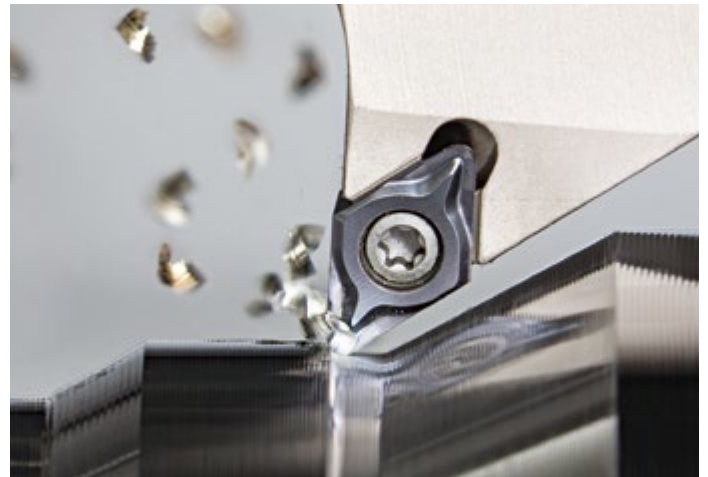
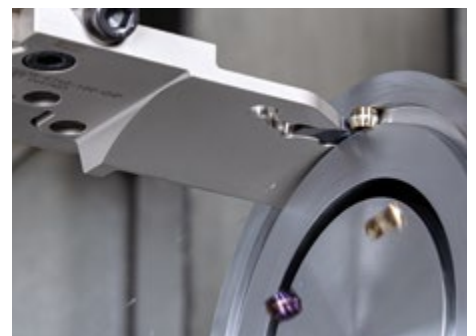
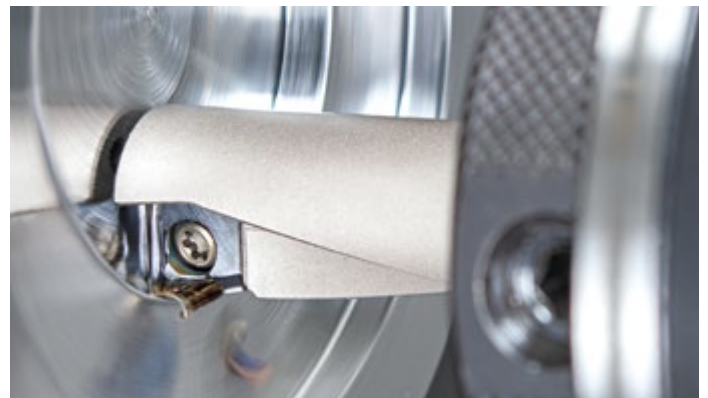




P R O M O T I O N

Promotion für Endkunden / Verbraucher, gültig vom 2. Juni bis zum 31. Oktober 2026

2. Halbjahr 2026



promotion.tungaloy-ntk.de



CERMET-SORTEN FÜR DAS SCHLICHTDREHEN VON STAHL

Cermet-Sorten mit bemerkenswert stabiler Standzeit dank ihrer außergewöhnlichen Bruchfestigkeit

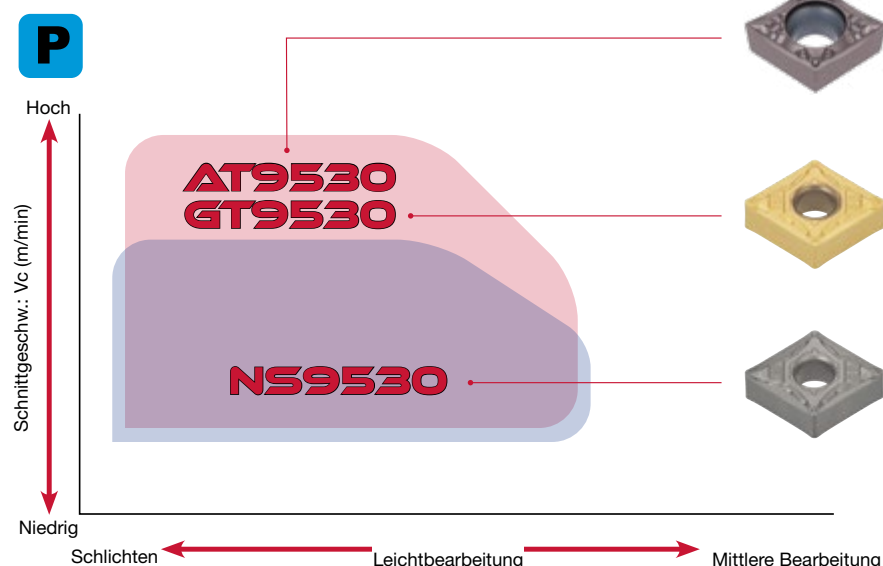
BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

WSP:
ISO-Typ



AT9530

Beschichtete Cermet-Sorte mit hervorragender Verschleißfestigkeit, ideal für das Hochgeschwindigkeits-Schlichten und die Bearbeitung von legiertem Stahl.



GT9530

Beschichtete Cermet-Sorte mit hervorragender Performance, die sich durch außergewöhnliche Verschleißfestigkeit beim Schlichten von Stählen auszeichnet.



NS9530

Vielseitige Cermet-Sorte mit exzellenter Bruch- und Verschleißfestigkeit. Sie gewährleistet lange Standzeiten und hervorragende Oberflächengüte von der mittleren Bearbeitung bis zum Schlichten von Stahl.



WIRTSCHAFTLICHE, DOPPELSEITIG POSITIVE WENDESCHNEIDPLATTE

Innovative Geometrie und Plattensitz für Stabilität und hohe Performance

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörenden Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: SH725, AH725, AH8015, T9200, GT9530,
NS9530, KS05F):

WXGU
DXGU
DXMU
VXGU
CXMU

Werkzeughalter:

JPD/V/W
JS**
JSD**
JSV**
JSW**
A**-SCL**
A**-SDX**
A**-SDZ**
A**-SWL**



ISO-ECOTURN – WSP IN KLEINER AUSFÜHRUNG FÜR EINEN WIRTSCHAFTLICHEN VORTEIL

ISO-EcoTurn WSP entsprechen der Standarddicke sowie den bewährten Spanbrechergeometrien. Sie bieten eine vergleichbare Zerspanungsleistung mit zuverlässiger Spankontrolle bei einer Schnitttiefe von bis zu 3 mm.

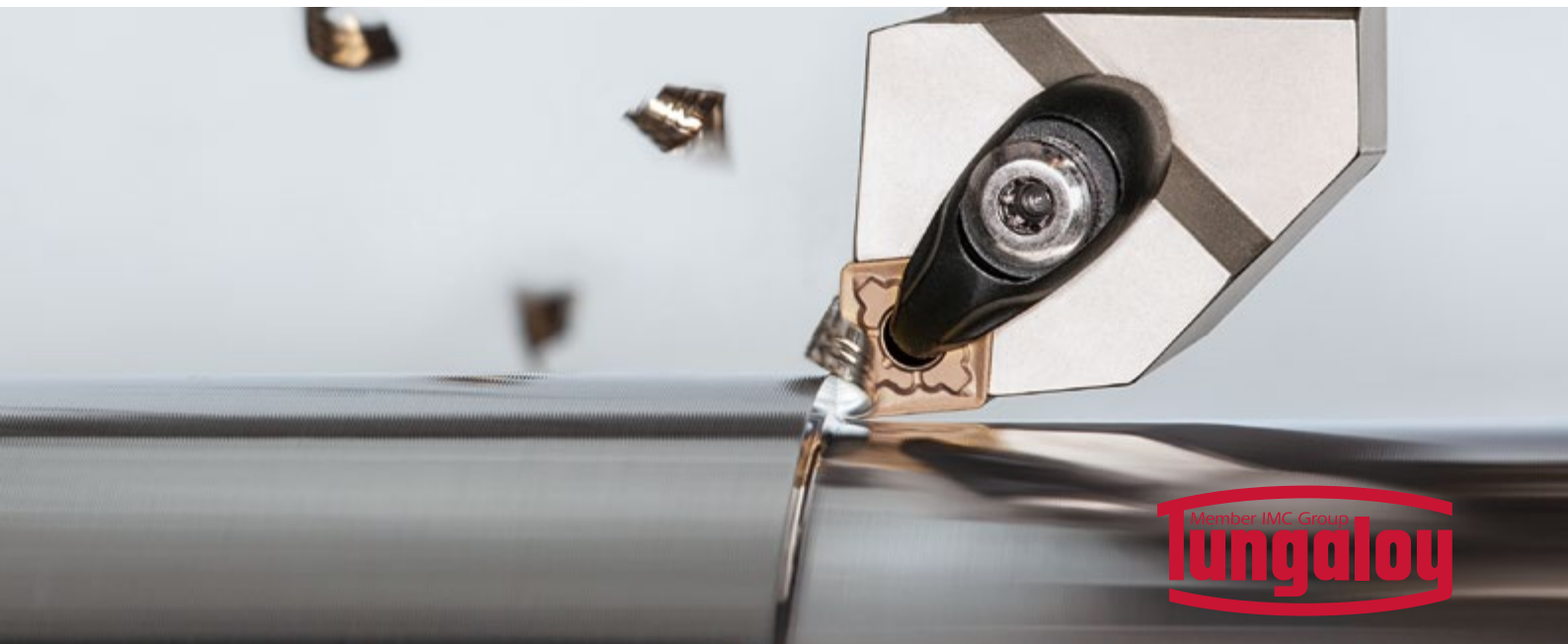
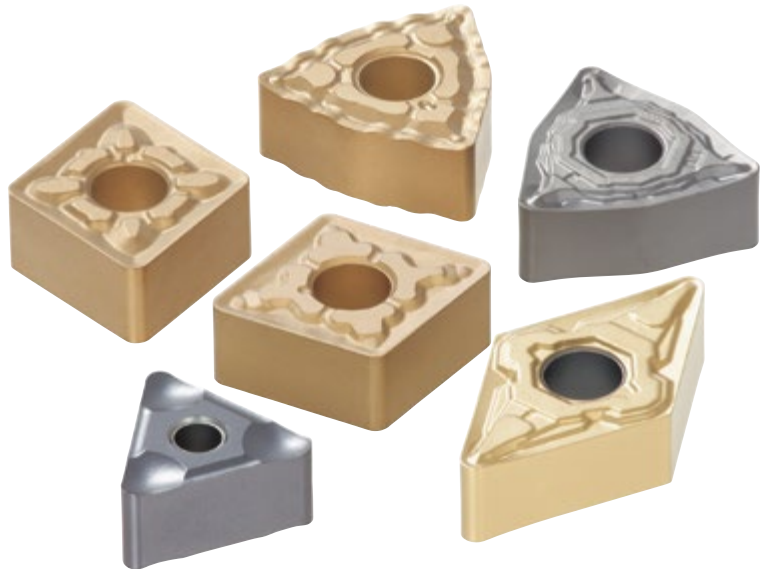
BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

WSP (Sorten: AH120, AH62 00, AH8015, AT9530, GT9530, NS9530, T5115, T515, T6200, T9200):
ISO-Typ



MULTIFUNKTIONALES WERKZEUG **FÜR MEHR** **PRODUKTIVITÄT**

Ein einziges TungBoreMini-Werkzeug bewältigt mehrere Bearbeitungsschritte, wie das Innen-Stechdrehen nach dem Bohren, ohne Werkzeugwechsel.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörigen Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorte: AH725):

XCMT-PS

XOMU-PS

Werkzeughalter:

TBM

TBM

Halter zum Bohren und Drehen

DMIN = 8–25 mm



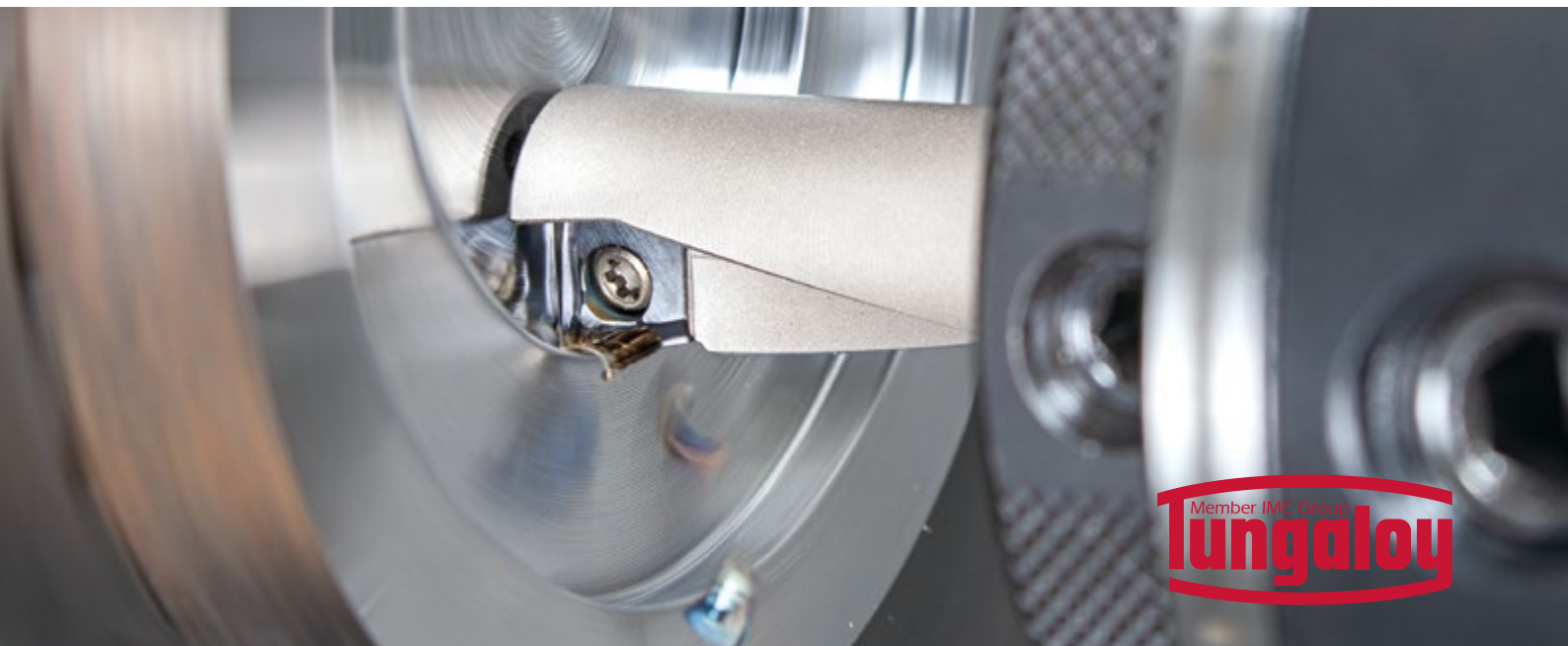
XOMU-PS

Doppelseitiger WSP mit 2 Schneidkanten
Werkzeughalter für
DMIN = 10–25 mm



XCMT-PS

Einseitiger WSP mit 2 Schneidkanten
Werkzeughalter für
DMIN = 8 mm



HERVORRAGENDE STABILITÄT UND PRODUKTIVITÄT BEIM TIEFEN PLANSTECHEN

Neu gestaltetes Plattenprofil gewährleistet ungehinderten Spanfluss und zuverlässige Spankontrolle.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Schwert, Halter oder Adapter

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 CHP Schwert oder Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7025, AH6235):

QGM, QGS und QTX

CW = 2, 3, 4, 5, 6 und 8 mm,

Max. Stechtiefe zum Planstechen

CDX = 42 mm

Adapter:

QSDR/L-CHP...

Planstechadapter

(für CW = 3, 4, 5

CDX = 26–42 mm)

Werkzeughalter für Adapter:

QHSR/L-CHP

QHTR/L-CHP

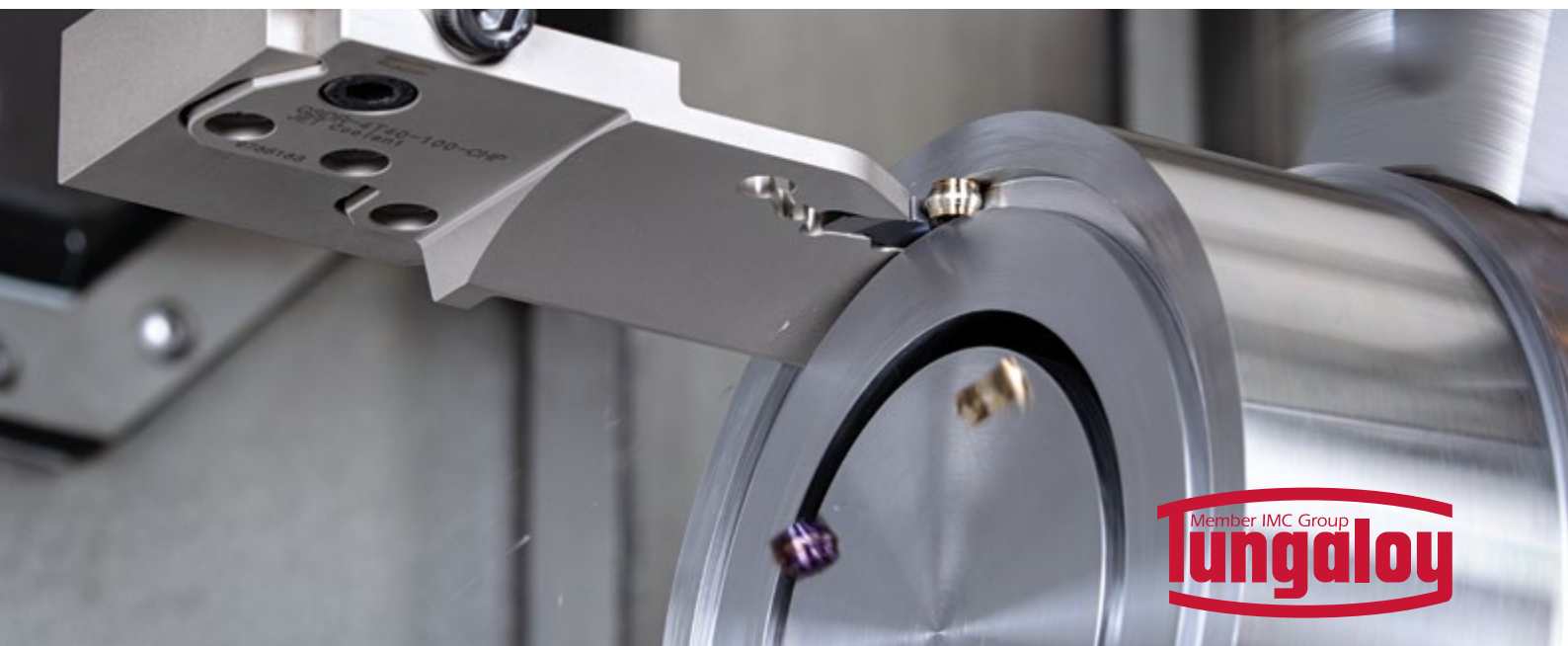
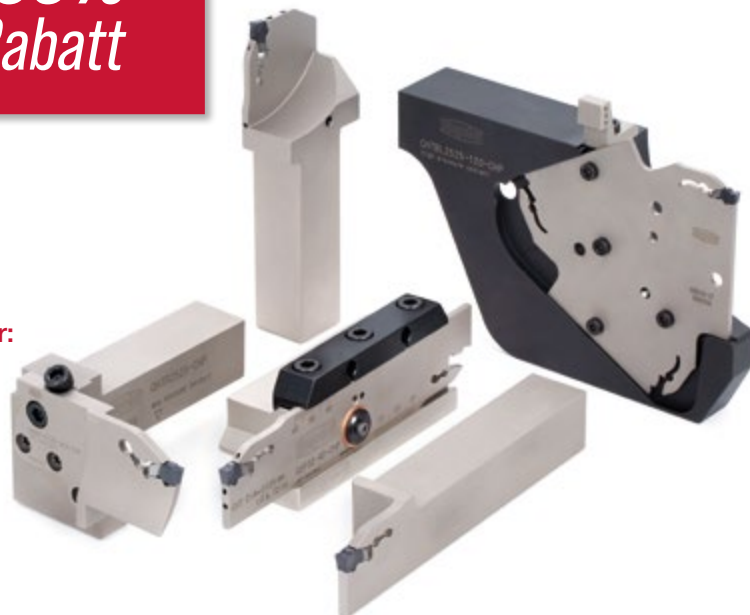
QSER-KWK

QSER/L

QSG

QSP

QSP-CHP



KLEINE DOPPELSEITIGE STECHPLATTEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG

Die optimierte Schraubenplatzierung erhöht die Spannkraft sowie Vibrationsfestigkeit, während größere Plattensitze die Spanabfuhr verbessern.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörigen Halter

+50%
Rabatt

WSP (Sorten: AH7025, AH725):

DGS*S

DTR*S

STV*S

Werkzeughalter:

CTIR**S



CTIR**S



DGS*S

Geringere Schnittkraft
und hervorragende
Schärfe
CW = 2–3 mm



DTR*S

Vollradius-Ausführung
CW = 2–3 mm



STV*S

Für Kopieranwendungen



KOMPLETTE LÖSUNG FÜR DAS SCHULTERFRÄSEN MIT **HERAUSRAGENDER LEISTUNG UND KOSTENEFFIZIENTEN WSP**

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit 3-schneidigen WSP, erhältlich in einer großen Auswahl an Größen, Sorten und Durchmessern

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensatz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser

**WERKZEUG
kostenlos!**

WSP (Sorte: AH8015, AH3225, AH120):
TOMT04-MM

Fräskörper:

Schaft:

EPA04

DC = ø8 – ø25 mm



TOMT04

APMX = 3,5



ULTIMATIVE HOCHVORSCHUB-FRÄSER-SERIE FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Hochvorschubfräser mit kleinen Durchmessern für ein erweitertes Anwendungsspektrum – jetzt mit Fräskörpern ab $\varnothing 8$ mm.

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH130, AH8015):

LNMU02-MM

Fräskörper:

Schaft:

EXN02R... (Kurze Ausführung)

EXN02RL** (Lange Ausführung)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 25$ mm

Modular:

HXN02-MM (TungFlex-Anschluss)

HXN02-MS (TungMeister-Anschluss)

DCX = $\varnothing 8 - \varnothing 16$ mm



LNMU02-MM

Doppelseitige,
4-schneidige Platte
APMX = 0,5 mm



VIELSEITIGER SCHULTERFRÄSER MIT **EINZIGARTIGEM V-FÖRMIGEM WENDEPLATTENSITZ** FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Unübertroffene Stabilität bei allen Werkstoffen dank innovativem Klemmsystem

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH120, AH130, KS05F und DS2005):

AVMT04-MM

AVGT06-MJ/-AJ

Fräskörper:

Schaft:

EPAV04

DC = ø6 – ø16 mm

EPAV06

DC = ø8 – ø32 mm

Aufsteckfräser:

TPAV06

DC = ø40 mm

Modular:

HPAV06-M (TungFlex-Anschluss)

DC = ø10 – ø16 mm

HPAV06-S (TungMeister-Anschluss)

DC = ø10 – ø16 mm



AVMT04
APMX:
4 mm

AVGT06
APMX:
6,5 mm



HOCHPRODUKTIVER UND WIRTSCHAFTLICHER SCHULTERFRÄSER

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit innovativer 6-Schneiden-Geometrie für maximale Leistung bei verschiedenen Anwendungen

BEIM KAUF VON:

10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Fräser

WERKZEUG
kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH3135 und AH120):

TNMU07-MJ

Fräskörper:

Aufsteckfräser:

TPTN07

DCX = $\varnothing 40 - \varnothing 50$ mm

Schaft:

EPTN07

DCX = $\varnothing 18 - \varnothing 32$ mm



TNMU07-MJ
mit integrierter
Wiper-Schneide
APMX = 6,5 mm



MEHR ALS 13.000 MÖGLICHE KOMBINATIONEN

Die einfache und präzise Verbindung sorgt für reduzierte Werkzeugwechselzeiten und hohe Wiederholgenauigkeit beim Kopfwechsel.

**BEIM KAUF VON:
6 Wechselköpfen**

UNSER ANGEBOT:

**KOSTENLOS DAZU:
1 Stahlhalter (bis max. ø20mm)**

**WERKZEUG
kostenlos!**

Köpfe (Sorten: AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):

Vierkantköpfe: **VEH, VEE, VED**

Multifunktion: **VVFH**

Planfräsen: **VFM**

Hochvorschub: **VFX**

Ball: **VBB, VBD, VBE**

Radius: **VRB, VRC, VRD**

Barrel: **VBO**

Bull Nose: **VCN**

Linse: **VBL**

Anfasen: **VCA, VCW, VCR**

Anfasen und Zentrieren: **VCP, VDS**

Zentrierbohrer: **VDP**

Senkbohrung: **VGC**

Schlitten: **VST, VTB**

Gewinden: **VMT, VTR**

Schäfte:

Zylindrische Ausführung mit verjüngtem Hals: **Stahl**

Zylindrische Ausführung mit T-Nut: **Stahl**

Konische Ausführung: **Stahl**

Hochstarre Ausführung: **Stahl**

ER-Spannzangen-Ausführung: **Stahl**



WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM FÜR HERVORRAGENDE BOHRLEISTUNG UND LANGE STANDZEIT

Schneller Bohrkopfwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.

Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

BEIM KAUF VON:

4 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Bohrkörper (bis zu 3xD)

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:

6 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Bohrkörper (bis zu 5xD)

WERKZEUG
kostenlos!

BEIM KAUF VON:

8 Bohrköpfen

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:

1 Bohrkörper (bis zu 8xD)

WERKZEUG
kostenlos!

Bohrköpfe (Sorten: AH725,
AH9130, KS15F):

DMP, DMC, DMF, DMH, DMN,
DMM

Bohrkörper:

TID-F (1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD)

TID-R (2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD)

TIDC (3xD, 5xD)

Begrenzt auf Kopfdurchmesser bis $\varnothing 25$ mm und eine Bohrtiefe bis 8xD



BOHRKOPF-AUSWAHL



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
Universell einsetzbarer Bohrkopf
– ideal für verschiedenste
Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
Hochpräziser Bohrkopf mit doppelter
Führungsfasse und selbstzentrierender
Schneide



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
180° Schneiden für
Planbohrungen und ebene
Bohrungsböden



DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
Universeller Bohrkopf
mit optimierter
Schneidegeometrie



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6,8 – ø19,5 mm*
Bohrkopf mit
scharfer Schneide für
Nichteisenmetalle



DMM

Bohrdurchmesser:
ø10 – ø19,9 mm*
Allzweck-Bohrkopf für
rostfreie Materialien

BOHRKÖRPER-AUSWAHL



TIDC

Bohrdurchmesser:
ø7,5 – ø19,9 mm
3xD und 5xD



TID-F

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø19,9 mm
2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD

*Die tatsächlich verfügbaren Größen sind innerhalb des angegebenen Bereichs begrenzt.

ENTWICKELT FÜR DIE **PRÄZISIONSBEARBEITUNG VON KLEINTEILEN**

Hochpräzise DCGT-Wendeschneidplatten für die Kleinteilebearbeitung – mit stabiler Spankontrolle, scharfer Schneidleistung und hervorragender Oberflächengüte.

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP
kostenlos!

WSP: DCGT

Sorten:

TM4 / DM4 / DT4 / ST4 / VM1 / ZM3 und QM3

Spanbrecher:

YL, CL, AM3 und AMX



CL



YL



AM3



AMX



ENTWICKELT FÜR DAS STABILE FRÄSEN AUF LANGDREHAUTOMATEN UND IN DER KLEINTEILEBEARBEITUNG

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Fräser

+60%
Rabatt

WSP (Sorten: DM4, TM4, DT4, ZM3 und QM3):
CZH, CZH-BL, CZH-C45

Fräskörper:

REZ-3R (überdimensionierter Fräskopf)
DC = $\varnothing 15 - \varnothing 20$ mm
APMX = 5,3 mm

REZ-2R (Einstellwinkel 45°)
DC = $\varnothing 10$ mm

REZ-2R (Einstellwinkel 90°)
DC = $\varnothing 10 - \varnothing 14$ mm
APMX = 5,3 mm

REZ-1R (Einstellwinkel 90°)
DC = $\varnothing 8 - \varnothing 10$ mm
APMX = 5,3 mm



LERNEN SIE **GABBY** KENNEN DIE KI-ASSISTENTIN VON **TUNGALOY** FÜR DIE WERKZEUGAUSWAHL

Beschreiben Sie Ihre Bearbeitungsanforderungen ganz flexibel und lassen Sie sich von Gabby bei der Suche nach geeigneten Werkzeuglösungen für Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechanwendungen unterstützen.

Von der Katalogsuche bis hin zum interaktiven Dialog vereinfacht Gabby den Zugang zu Zerspanungsfachwissen über eine einheitliche KI-Schnittstelle.

Verfügbar über die Tungaloy-Websites und die Tungaloy-App.



HI, I'M GABBY
TUNGALOY'S AI ASSISTANT FOR TOOL SELECTION

Hi, I'm Gabby. How can I help you?

Find a high feed milling solution

Answer 2

Here's a high feed milling recommendation for your 40 mm width, S45C case using the agreed defaults.

Productivity Pick

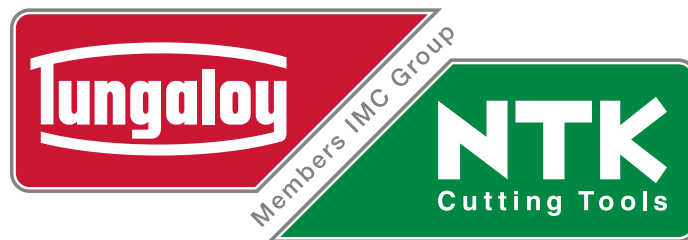
Recommendation Summary

- Tool: DuTsuk04
- Cutter body: TUNGALOY S45C
- Insert: LKMG040101-12 H0225
- Operations: High feed milling, face milling / Shoulder milling roughing
- Priority: ✓ Productivity / stable low resistance cutting
- Product Image:
- Cutting Conditions

AI Advisory Notice: Gabby provides AI-generated tool suggestions for general guidance only and does not constitute or replace professional advice.



tungaloy.com/gabby/



Tungaloy-NTK Germany GmbH

Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy-ntk.de
www.tungaloy-ntk.de

in

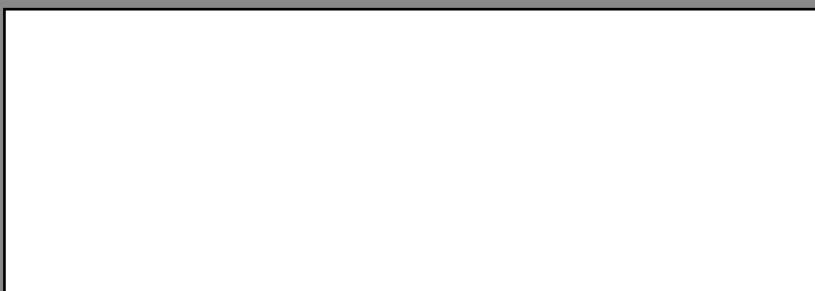


f



Leading in Innovation

Überreicht durch:



FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Mai 2026 (TG)