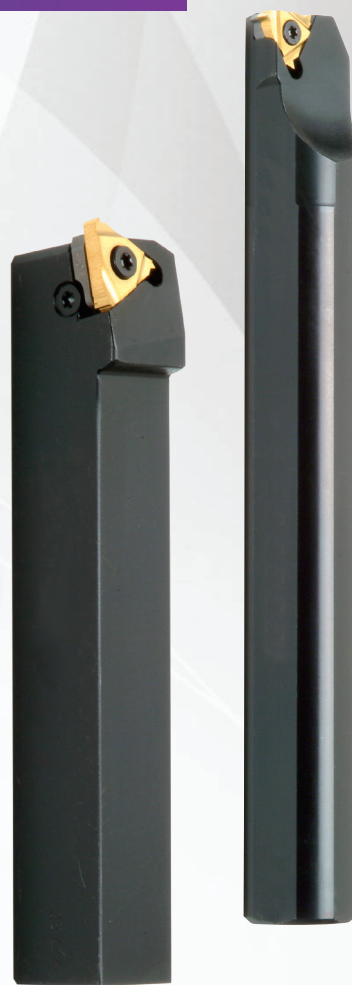


GEWINDEDREH PROMO

BEIM KAUF VON **20**
GEWINDEDREHPLATTEN
(Größe 11 mm / 16 mm / 22 mm)
oder **STECHPLATTEN**
(Größe 11 mm / 16 mm)
UND **1** PASSENDEN **HALTER**
ERHALTEN SIE
25 % ZUSATZRABATT



Beim Kauf von 20 Gewindedrehplatten und/oder
Stechplatten (VPE = 10 Stück) und einem passenden Halter
erhalten Sie 25 % Zusatzrabatt.

(10 x Gewindedrehplatten + 10 x Stechplatten sind ebenfalls möglich.)

**Gültig für alle Standard Gewindedrehplatten,
umfangsgeschliffene / Typ-B / Typ-K
für alle Profile und Qualitäten
oder Stechplatten, der Größe 11, 16 und 22 mm.**

Ausgenommen von der Aktion sind:
V-Typ / Z-Typ / Mehrzahn WSP

Sie werden betreut durch:



Telefon: +49 (0) 9395-0
E-Mail: info@stuhlmann.de

Bitte geben Sie bei Bestellung die gewählten
Gewindedrehplatten/Stechplatten,
den gewünschten Halter sowie den
Aktionscode: **TT-25** an.

Empfehlung der Schnittgeschwindigkeit (m/min)

ISO Standard	Materialen		Beschaffenheit				
				HBA	BLU	BMA	MXC
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	<0.25%C	Gehärtet		110-210	120-180	100-180
		≥0.25%C	Gehärtet				
		<0.55%C	Geglüht und gepresst				
		≥0.55%C	Gehärtet				
			Geglüht und gepresst				
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (weniger als 5% legierte Stoffe)		Gehärtet		90-140	80-130	70-120
			Geglüht und gepresst				
Hochlegierter Stahl, Stahlguss und Werkzeugstahl		Gehärtet		70-90	60-80	55-70	
		Geglüht und gepresst					
M	Edelstahl und Edelstahlguss		Ferritisch/ Martensitisch		110-160	90-130	60-90
			Martensitisch				
			Austenitic				
K	Kugelgraphitgusseisen (GGG)		Ferritisch/Perlitisch		120-150	100-130	80-110
			Perlitisch				
	Grauguss (GG)		Ferritisch		140-150	120-130	90-100
			Perlitisch				
	Temperguss		Ferritisch		110-140	100-130	80-100
Perlitisch							
N	Aluminiumknetlegierung		Ungealtert		250-500		200-400
			Gealtert				
	Aluminiumguss, vergütet	≤12% Si	Ungealtert		280-500		200-500
			Gealtert				
		>12% Si	Hochwarmfest				
	Kupferlegierung	>1% Pb	Automatenkupfer- legierung		190-350		150-250
			Messing				
			Elektrolytkupfer				
	Nichtmetallische Werkstoffe		Thermoplast, Faserver- bundwerkstoff				200-300
			Hartgummi				
S	Hochtemperatur-le- gierungen, Superlegierungen	Fe basierend	Gehärtet	20-80	30-65	25-60	
			Gealtert				
		Ni/Co basie- rend	Gehärtet				
			Gealtert				
			Guss				
	Titanlegierung		Alpha+Beta Legierung gealtert	30-60	40-50	35-45	
H	Gehärteter Stahl		Gehärtet 45-50 HRC	30-60	40-50	35-45	
			Gehärtet 51-55 HRC				
			Gehärtet 56-62 HRC				
	Schalenhartguss		Guss	20-50	30-40	25-35	
Gusseisen		Gehärtet	20-40	20-30	15-25		